

ERKO®

35^{LAT}

ELEKTRONARZĘDZIA





Elektropraska EPZ 300N

Elektropraska hydrauliczna do końcówek i złązek:

- oczkowych bez izolacji (matryce ZA) 10 ÷ 120 mm²
- oczkowych z izolacją (matryce ZE) 10 ÷ 120 mm²
- tulejkowych z izolacją i bez izolacji (matryce ZT) 25 ÷ 185 mm²
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZS) 6 ÷ 300 mm²
- rurowych Al. na żyłach kabli i przewodów (matryce ZS) 6 ÷ 300 mm²
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al. (matryce ZF) 16 ÷ 240 mm²

Cechy szczególne:

- wydajny akumulator (litowo-jonowy)
- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania
- zatraskowa, obrotowa głowica o 360°
- elektroniczna kontrola ilości cykli
- czujnik temperatury powoduje automatyczne zatrzymanie pracy narzędzia w przypadku temperatury wyższej niż 60°
- sygnał dźwiękowy oznacza, że narzędzie nie będzie kontynuowało pracy aż do obniżenia temperatury



Elektropraska EPZC 300

Elektropraska hydrauliczna z głowicą zatraskową do końcówek i złązek:

- oczkowych bez izolacji (matryce ZA) 10 ÷ 120 mm²
- oczkowych z izolacją (matryce ZE) 10 ÷ 120 mm²
- tulejkowych z izolacją i bez izolacji (matryce ZT) 25 ÷ 185 mm²
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSC) 6 ÷ 300 mm²
- rurowych Al na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSC) 16 ÷ 240 mm²
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al (matryce ZF) 16 ÷ 240 mm²

Cechy szczególne:

- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania
- sygnalizacja prawidłowego zaprasowania - zieloną diodą, nieprawidłowego zaprasowania - czerwoną diodą
- elektroniczna rejestracja cyklu pracy - transfer danych przez USB
- wydajny akumulator (litowo-jonowy)
- automatyczna kontrola ciśnienia



Elektropraska EPZ 120

Elektropraska hydrauliczna do końcówek i złązek:

- oczkowych bez izolacji (matryce ZAM)
- oczkowych z izolacją (matryce ZEM)
- tulejkowych z izolacją i bez izolacji (matryce ZTM)
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM)
- rurowych Al. na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM)
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al. (matryce ZFM)

Cechy szczególne:

- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowywania
- sygnalizacja prawidłowego zaprasowywania - zieloną diodą i nieprawidłowego zaprasowywania - czerwoną diodą
- elektroniczna rejestracja cyklu pracy - transfer danych przez USB
- wydajny akumulator (litowo-jonowy)
- automatyczna kontrola ciśnienia



Elektrohydrauliczne nożyce EGC 45

Elektrohydrauliczne nożyce do cięcia przewodów:

- miedzianych i aluminiowych o średnicy do 45 mm
- przewodów zbrojonych drutem (w tym AFL) lub taśmą stalową maksymalna średnica nie może przekraczać 30 mm

Cechy szczególne:

- wydajny akumulator (litowo-jonowy)
- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu cięcia
- elektroniczna kontrola ilości cykli
- czujnik temperatury powoduje automatyczne zatrzymanie pracy narzędzia w przypadku temperatury wyższej niż 60°
- sygnał dźwiękowy oznacza, że narzędzie nie będzie kontynuowało pracy aż do obniżenia temperatury



Wycinarka akumulatorowa EWHE 80

Wycinarka akumulatorowa do wycinania otworów okrągłych, kwadratowych i prostokątnych. Obrotowa głowica umożliwia wycinanie otworów w miejscach trudno dostępnych.

Współpracuje z wycinakami:

- WO 12,7 ÷ 80 mm
- WON 12,7 ÷ 32,5 mm
- WK 68,5 x 68,5 mm
- WP

Cechy szczególne:

- dwuprzegubowa głowica
- wydajny akumulator (litowo-jonowy)

ERKO sp.j.

11-042 Jonkowo, ul. Hanowskiego 7, Polska

tel./fax +48 89 512 92 73

dział sprzedaży: sprzedaz@erko.pl

www.erko.pl